

### Materiaaleigenschappen volgens EN 10149-2

Essentiële kenmerken	<b>Prestaties EN 10149-2</b>		Bepaald volgens norm-artikel EN 10149-2:2013
Toleranties op vorm en afmeting	EN 10029 EN 10051	Warmgewalste staalplaat van 3 mm of dikker Continu warmgewalste band en plaat gesneden uit breedband van ongelegeerde en gelegeerde staalsoorten	Art. 7.4.1

Type & Kwaliteit	Nominale dikte mm		Art. 7.4.1 EN 10149-2 tabel 2 pag. 10
	< 3 L <sub>0</sub> = 80 mm	≥ 3 L <sub>0</sub> = 5,65 √S <sub>0</sub>	
S315MC	20	24	
S355MC	19	23	
S420MC	16	19	
S460MC	14	17	
S500MC	12	14	
S550MC	12	14	
S600MC	11	13	
S650MC	10	12	
S700MC	10	12	
S900MC	7	8	
S960MC	6	7	

Type & Kwaliteit	Nominale dikte (mm)	Art. 7.4.1 EN 10149-2 tabel 2 pag. 10
S315MC	390 – 510	
S355MC	430 – 550	
S420MC	480 – 620	
S460MC	520 – 670	
S500MC	550 – 700	
S550MC	600 – 760	
S600MC	650 – 820	
S650MC	700 – 880	
S700MC	750 – 950	
S900MC	930 – 1200	
S960MC	980 – 1250	

Type & Kwaliteit	Nominale dikte (mm)	Art. 7.4.1 EN 10149-2 tabel 2 pag. 10
S315MC	315	
S355MC	355	
S420MC	420	
S460MC	460	
S500MC	500	
S550MC	550	
S600MC	600	
S650MC	650	
S700MC	700	
S900MC	900	
S960MC	960	

Type & Kwaliteit	Minimumwaarden van de kerfslagarbeid in J bij beproevingstemperaturen, in °C		Art. 7.4.2 EN 10149-1 11 Options pag. 14
	-20	-40	
Alle soorten	40 J	27 J	

Type & Kwaliteit	Maximale CEV (koolstofequivalent waarde) in % voor nominale productdikte in mm		Art. 7.5.1 EN 10149-2 tabel - pag. -
	0 - 6	≤ 6	
S315MC	0,17	0,17	
S355MC	0,29	0,19	
S420MC	0,31	0,31	
S460MC	0,33	0,33	
S500MC	0,33	0,33	
S550MC	0,38	0,33	
S600MC	0,38	0,38	
S650MC	0,40	0,38	
S700MC	0,40	-	
S900MC	0,50	-	
S960MC	0,50	-	

CEV is een typische waarde

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr}{5} + \frac{Mo}{5} + \frac{V}{15} + \frac{Ni}{15} + \frac{Cu}{15}$$

Type & Kwaliteit	C % max.	Mn % max.	Si % max.	P % max.	S % max.	Al total % min.	Nb % max.	V % max.	Ti % max.	Mo % max.	B % max.	Art. 7.5.3 EN 10149-2 tabel 1 pag. 9
S315MC	0,12	1,30	0,50	0,025	0,020	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-	
S355MC	0,12	1,50	0,50	0,025	0,020	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-	
S420MC	0,12	1,60	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-	
S460MC	0,12	1,60	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-	
S500MC	0,12	1,70	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-	
S550MC	0,12	1,80	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,15	-	-	
S600MC	0,12	1,90	0,50	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,22	0,50	0,005	
S650MC	0,12	2,00	0,60	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,22	0,50	0,005	
S700MC	0,12	2,10	0,60	0,025	0,015	0,015	0,09	0,20	0,22	0,50	0,005	
S900MC	0,20	2,20	0,60	0,025	0,010	0,015	0,09	0,20	0,25	1,00	0,005	
S960MC	0,20	2,20	0,60	0,025	0,010	0,015	0,09	0,20	0,25	1,00	0,005	