

Materiaaleigenschappen volgens EN 10025-6

Essentiële kenmerken	Prestaties EN 10025-6																Bepaald volgens norm-artikel EN 10025-1:2004			
Toleranties op vorm en afmeting	EN 10029	Warmgewalste staalplaat van 3 mm of dikker														Art. 7.7.1				
	EN 10048	Warmgewalst smalband van staal																		
	EN 10051	Continu warmgewalste band en plaat gesneden uit breedband van ongelegeerde en gelegeerde staalsoorten																		
	EN 10061	Warmgewalste zeskantstaven van staal voor algemene doeleinden																		
Breukrek (%)	Type & Kwaliteit	L ₀ = 5,65 V _{S0} Nominale dikte mm														Art. 7.3.1 EN 10025-6 tabel 5 pag. 18				
	S460Q/QL/QL1	17																		
	S500Q/QL/QL1	17																		
	S550Q/QL/QL1	16																		
	S620Q/QL/QL1	15																		
	S690Q/QL/QL1	14																		
	S890Q/QL/QL1	11																		
S960Q/QL	10																			
Treksterkte (MPa)	Type & Kwaliteit	Nominale dikte (mm)														Art. 7.3.1 EN 10025-6 tabel 5 pag. 18				
		≥ 3 ≤ 50				> 50 ≤ 100				> 100 ≤ 150										
	S460Q/QL/QL1	550 t.m. 720				590 t.m. 770				500 t.m. 670										
	S500Q/QL/QL1	590 t.m. 770				640 t.m. 820				540 t.m. 720										
	S550Q/QL/QL1	640 t.m. 820				700 t.m. 890				590 t.m. 770										
	S620Q/QL/QL1	770 t.m. 940				760 t.m. 930				650 t.m. 830										
	S690Q/QL/QL1	940 t.m. 1100				880 t.m. 1100				710 t.m. 900										
	S890Q/QL/QL1	980 t.m. 1150				-				-										
	S960Q/QL	-				-				-										
	Vloegrens (MPa)	Type & Kwaliteit	Nominale dikte (mm)														Art. 7.3.1 EN 10025-6 tabel 5 pag. 18			
		> 3 ≤ 50				> 50 ≤ 100				> 100 ≤ 150										
S460Q/QL/QL1		460				440				400										
S500Q/QL/QL1		500				480				440										
S550Q/QL/QL1		550				530				490										
S620Q/QL/QL1		620				580				560										
S690Q/QL/QL1		690				650				630										
S890Q/QL/QL1		890				830				-										
S960Q/QL		960				-				-										
Sterkte tegen kerfslagwaarde (J)	Type & Kwaliteit	Minimumwaarden van de kerfslagarbeid in J bij beproevingstemperaturen, in °C														Art. 7.3.1 + 7.3.2 EN 10025-5 tabel 6 pag. 19				
		0				-20				-40				-60						
	S460/S500/S550 S620/S620/S690 S890/S960 Q	40				30				-				-						
	S460/S500/S550 S620/S620/S690 S890/S960 QL	50				40				30				-						
	S460/S500/S550 S620/S620/S690 S890/S960 QL1	60				50				40				30						
Lasbaarheid (chemische samenstelling)	Type & Kwaliteit	Maximale CEV (koolstofequivalent waarde) in % voor nominale productdikte in mm														Art. 7.2 + 7.4.1 EN 10025-5 tabel 4 pag. 17				
		≤ 50				> 50 ≤ 100				> 100 ≤ 150										
	S460Q/QL/QL1	0,47				0,48				0,50										
	S500Q/QL/QL1	0,47				0,70				0,70										
	S550Q/QL/QL1	0,65				0,77				0,83										
	S620Q/QL/QL1	0,65				0,77				0,83										
	S690Q/QL/QL1	0,65				0,77				0,83										
	S890Q/QL/QL1	0,72				0,82				-										
	S960Q/QL	0,82				-				-										
Duurzaamheid (chemische samenstelling)	Type & Kwaliteit	C % max.	Si % max.	Mn % max.	P % max.	S % max.	N % max.	B % max.	Cr % max.	Cu % max.	Mo % max.	Nb % max.	Ni % max.	Ti % max.	V % max.	Zr % max.	Art. 7.2 + 7.4.3 EN 10025-5 tabel 3 pag. 16			
	Alle soorten	0,22	0,86	1,80	0,030 0,025 0,025	0,017 0,012 0,012	0,016	0,006 0	1,60	0,55	0,74	0,07	2,1	0,07	0,14	0,17				